



Scotchcal™ Folia Graficzna

Seria 5525 SE

Scotchcal™ Folia Graficzna z klejem Comply™

Seria 5525C SE

Biuletyn Produktu

Opis produktu Translucentne, kalandrowane, polimerowe folie doskonale do średniookresowych zastosowań na okna i do grafik podświetlanych. Warianty produktu z klejem Comply™ mają także kanaliki do wypuszczania powietrza, pozwalające na łatwą i szybką instalację bez powstawania pęcherzyków.

Asortyment	Folie do dekoracji okien	SC5525 SE-324	efekt piaskowanego szkła, translucentna, matowa, usuwalna
		SC5525C SE-324	efekt piaskowanego szkła, translucentna, matowa, usuwalna, klej Comply™
		SC5525 SE-314	efekt trawionego szkła, translucentna, matowa, usuwalna
		SC5525C SE-314	efekt trawionego szkła, translucentna, matowa, usuwalna, klej Comply™

Charakterystyka produktu Podane wartości są typowe dla produktu nieprzetworzonego i nie mogą stanowić podstawy specyfikacji.

Własności fizyczne	Materiał	winylowy, kalandrowany (polimerowy)	
	Powierzchnia	matowa	
	Grubość (folia)	80 µm (0.08 mm)	
	Typ kleju	PSA, akrylowy, rozpuszczalnikowy, czuły na nacisk	
		Dodatkowo: Warianty produktu z klejem Comply™ mają kanaliki do wypuszczania powietrza.	
	Wygląd kleju	przezroczysty	
	Podkład	papier silikonowany	
		Wersje z klejem Comply™: papier, dwustronnie pokryty Polietylenem	
	Siła adhezji	12 N/25 mm	FTM 1: 180° peel, podłoże: szkło; kond: 24 h 23°C/50%RH
	Metoda aplikacji	na mokro lub na sucho	
	Wersje z klejem Comply™: wyłącznie na sucho!		
Skurcz	< 0.4 mm	FTM 14	
Temp. aplikacji	+10°C	minimum (podłoże i otoczenie)	
Temp. pracy	-40°C do +80°C		
Odmiany podłoża	płaskie		
Materiały podłoża	szkło, PMMA, Poliwęglan*		
	* Może wymagać wygrzania w celu usunięcia wilgoci		
Usuwanie folii	Usuwalne bez użycia ciepła i/lub zastosowaniu środków chemicznych z odpowiednich podłoży.		

Łatwość ani szybkość usuwania nie jest objęta odpowiedzialnością producenta. Jest uzależniona od odpowiedniej temperatury materiału i otoczenia.

Gwarancja	Gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych niewłaściwą instalacją			
	Zastosowania wewnętrzne	Folia naklejona na wewnętrzną powierzchnię okna wychodzącego na zewnątrz budynku (powierzchnia pionowa)		
		Europa Północna 4 lata	Kraje Śródziemnomorskie 3 lata	Afryka i Bliski Wchód 2 lata
	Zastosowania wewnętrzne	Folia użyta do dekoracji wnętrza (bez bezpośredniej ekspozycji na UV, powierzchnia pionowa)		
		Europa Północna 5 lat	Kraje Śródziemnomorskie 5 lat	Afryka i Bliski Wchód 5 lat
	Zastosowania zewnętrzne	Folia naklejona na zewnętrzną powierzchnię okna (powierzchnia pionowa)		
Trwałość		Europa Północna 3 lata	Kraje Śródziemnomorskie 2 lata	Afryka i Bliski Wchód 1 rok
	Materiał nieprzetworzony	Dane trwałości dotyczą tylko nieprzetworzonego materiału		
	Zastosowania wewnętrzne	Europa Północna 5 lat	Kraje Śródziemnomorskie 5 lat	Afryka i Bliski Wchód 5 lat
	Zastosowania zewnętrzne	Europa Północna 4 lata	Kraje Śródziemnomorskie 3 lata	Afryka i Bliski Wchód 2 lata
Przechowywanie	Okres przechowywania	2 lata od daty produkcji podanej na opakowaniu do 2 lat dla materiału nieprzetworzonego lub przetworzonego w ciągu 1 roku i zaaplikowanego w ciągu 1 roku od przetworzenia.		
	Warunki przechowywania	+4°C do +40°C, z dala od światła słonecznego, w oryginalnym opakowaniu w miejscu czystym i suchym.		
Palność				
	Standardy określające stopień palności różnią się w zależności od miejsca przeznaczenia produktu. Szczegółowe informacje dostępne na życzenie w 3M			
	Klasa reakcji na ogień: B1, wg DIN 4102 część 1.			

Ograniczenia zastosowania

3M w szczególności nie rekomenduje i nie gwarantuje następujących zastosowań produktu:

Grafiki zastosowane na

- nośniki elastyczne w tym 3M Panagraphics™ III
- podłoża z materiałów o niskiej energii powierzchniowej lub z takimi powłokami
- podłoża inne niż płaskie
- malowane lub surowe ściany, płyty gipsowe, tapety itp.
- stal nierdzewna i kwasoodporna
- pomiędzy dwoma warstwami szkła
- podłoża z tendencją do wydzielania gazów (np.: sublimacji, desorpcji)
- powierzchnie zanieczyszczone lub o znaczącej fakturze

Usuwanie grafiki

Grafiki narażone na

Uwaga

- ze znaków lub istniejących grafik mających pozostać nieuszkodzonymi
- opary i zachłapania paliwami i rozpuszczalnikami
- Przeznaczenie produktu nie obejmuje zastosowania w pojazdach użytkowych lub osobowych w przypadku istnienia wymagań na zgodność ze specyfikacją producenta (OEM).
- Aplikacja grafiki w ekspozycji innej niż pionowa skutkuje znacznym obniżeniem trwałości produktu.
- Nie zaleca się wycinania ploterowego wariantów folii z klejem Comply™. Na producencie grafiki spoczywa odpowiedzialność określenia przydatności danego produktu do zamierzonego zastosowania przed jego użyciem, z przyjęciem na siebie wszelkiego ryzyka i jakiegokolwiek związanej z nim odpowiedzialności.

Informacje Specjalne

Współczynnik transmisji wg normy DIN 5033, część 3 i 7; Ultascan XE, źródło światła: dyfuzyjne/8°, obserwacja 10°, D65

Podane wartości są typowe dla produktu nieprzetworzonego i nie mogą stanowić podstawy specyfikacji.

Współczynnik Transmisji	Numer folii	Wartość współczynnika
	SC5525 SE-314	87% ± 2%
	SC5525 SE-324	69 % ± 2%
	SC5525C SE-314	81 % ± 2%
	SC5525C SE-324	73 % ± 2%

Druk atramentowy Wszystkie folie serii 5525 SE nadają się do druku atramentowego. Na producencie grafiki spoczywa odpowiedzialność określenia przydatności danego produktu do zamierzonego zastosowania przed jego użyciem, z przyjęciem na siebie wszelkiego ryzyka i jakiegokolwiek związanej z nim odpowiedzialności.

Produkcja grafik

Transport gotowych grafik

Na płasko lub nawinięte folią na zewnątrz na rdzeniu o średnicy co najmniej 130mm. Taki sposób zabezpiecza przed marszczeniem się i odstawaniem podkładu lub taśmy transportowej.

Przetwarzanie

Wysokość wycinanego tekstu nie powinna być mniejsza niż 10 mm a szerokość użytecznej linii nie mniejsza niż 1 mm (na podstawie oceny cięcia i przygotowania dużych liter kroju typu Helvetica Medium).

Wycinanie Ploterowe

Poszczególne typy urządzeń tnących wymagają od użytkownika weryfikacji i doboru właściwych ustawień.

Ostrze tnące Tępe ostrze powoduje poszarpanie krawędzi wycinanej folii.

Nacisk noża Właściwy nacisk ostrza poznajemy po delikatnym nacięciu podkładu oznaczającym przecięcie kleju. Zbyt mały nacisk noża powoduje niedokładne nacięcie folii i warstwy kleju. Zbyt duży nacisk powoduje przecięcie podkładu, uszkadza brzeg folii i przyspiesza zużycie noża.

Usuwanie odpadu folii po wycięciu Zaleca się usunięcie odpadu folii wkrótce po wycięciu w celu zmniejszenia możliwego zjawiska wypływania kleju z linii cięcia.

Temperatura i wilgotność Wpływ temperatury i wilgotności nie ma większego znaczenia, należy jednak unikać wartości skrajnych i gwałtownych wahań temperatury.

Przechowywanie surowca W takich samych warunkach, w jakich odbywa się wycinanie.

Informacje uzupełniające Więcej informacji znajduje się w biuletynie instrukcyjnym 4.1
>Instruction Bulletin 4.1'Sheeting, Scoring, Film cutting'<

Uwaga Nie zaleca się wycinania ploterowego folii SC5525C-314 and SC5525C-324. Właściwości kleju oraz podkładu powoduje, że te folie nie są odpowiednie do wszystkich grafik. Zaleca się przetestowanie możliwości wykonania grafiki, przed produkcją.

Czyszczenie i konserwacja

Odpowiednie są typowe środki czyszczące przeznaczone do wysokiej jakości podłoży lakierowanych: w postaci płynnej, nie zawierające cząstek ściernych, silnych rozpuszczalników, silnych kwasów lub zasad (pH w zakresie 3 - 11).

Więcej informacji na temat czyszczenia i konserwacji znajduje się w biuletynie instrukcyjnym 6.5

>Instruction Bulletin 6.5 'Storage, Handling, Maintenance and Removal of Films and Sheetings'<

Informacje ogólne

Niniejszy biuletyn zawiera wyłącznie informacje techniczne.

Uwaga Odpowiedzialność z tytułu gwarancji i przydatności tego produktu podlegają regulacji określonej w ogólnych warunkach sprzedaży, z zastrzeżeniem zastosowania obowiązującego prawa.

Na użytkownika spoczywa odpowiedzialność określenia przydatności danego produktu do zamierzonego zastosowania przed jego użyciem, z przyjęciem na siebie wszelkiego ryzyka i jakiegokolwiek związanej z nim odpowiedzialności.

Informacje dodatkowe Więcej informacji dostępnych jest na stronie www.3m.pl/reklama, dotyczących:

- Szczegółów i okresów gwarancji 3M™ MCS™ i 3M™ Performance Guarantee.
- Uzupełniających biuletynów i instrukcji.
- Dostępnych produktów z aktualnej oferty 3M.

3M Poland Sp. z o.o.

Al. Katowicka 117
05-830 Nadarzyn, Kajetany
tel. (22) 7396000
e-mail: 3mcgpl@mmm.com

Odpowiedzialność za zawarte w biuletynie informacje techniczne

3M Deutschland GmbH | CSD
Carl-Schurz-Str. 1 | 41453 Neuss, Germany

3M, Controltac, Envision, Panaflex, Panagraphics, Scotchcal, Comply i MCS stanowią zastrzeżone znaki towarowe 3M Company. Inne użyte znaki towarowe są własnością swoich posiadaczy.